



Der neue Maßstab in der WIG-Kompaktklasse

TIGER[®] HIGH/ULTRA 180-230 DC + AC/DC

Die Raubkatze unter den WIG-Invertern – leichter, stärker und damit mobiler als jede andere tragbare WIG-Schweißstromquelle in der Kompaktklasse.

Sein Vorgänger hat mit 40.000 verkauften Geräten große Fußstapfen hinterlassen. Der neue TIGER[®] hat die hohen Erwartungen in seinen vielen Feldtests noch übertroffen. Dank des rekordverdächtig leichten Gewichts ist der neue WIG-Primärinverter der ideale Begleiter für den mobilen Einsatz. Die integrierten Prozessmöglichkeiten bis hin zum

REHM 17,5 kHz Hyperpulsverfahren sind der neue Maßstab in der WIG-Kompaktklasse.

Ab sofort ist der neue TIGER[®] in den beiden Ausbaustufen **HIGH** und **ULTRA** lieferbar. Beide Versionen gibt es in **DC** und **AC/DC** sowie optional mit einer sehr leichten, integrierten Kühleinheit.

Leicht, stark, mobil

Dank des geringen Gewichts, der kompakten Baugröße und der gleichzeitig hohen Funktionsvielfalt ist der TIGER® die optimale Schweißstromquelle für alle Mobileinsätze auf Baustellen, bei Serviceaufträgen oder bei schwer zugänglichen Reparaturschweißungen.

Maximale Mobilität

- Der TIGER® wiegt bei Abmessungen von nur 480 x 160 x 320 mm je nach Ausführung zwischen 7,1 und 7,9 kg. Damit ist er in der Branche der **Weltmeister im Fliegengewicht**.
- Der TIGER® arbeitet problemlos mit **Verlängerungskabeln** bis 100 m.
- Auch die **optionale Kühleinheit** wurde für den mobilen Einsatz durchkonzipiert. Sie ist deutlich kleiner und leichter als alle Vergleichsgeräte.
- **Generatorfrequenz-Verfolgung:** Damit ist der TIGER® auch bei kleineren Generatoren einsatzfähig.

Robuster, funktionaler Aufbau

- Das **robuste Kunststoffgehäuse**, eine **schwimmende Trägerplatte** sowie der mechanisch abgekoppelte **Drehknopf** schützen die Elektronik des TIGER®. Selbst bei Stürzen aus einer Fallhöhe von 90 cm.

- Erleichtert wird der mobile Einsatz durch einen **komfortablen Tragegurt** sowie durch einen sicheren Griff. Da dieser offen ist, kann der Schweißer hier Schlauchpakete und Kabel bequem aufgerollt einhängen.
- Das neue **Lüftungssystem** hindert Staub- und Schmutzpartikel daran, in das Geräteinnere vorzudringen.
- Praktisch ist auch die integrierte **Schublade** im Griff zum Verstauen kleinteiliger Verbrauchsmaterialien.

Anwendungsoptimierte Prozessteuerung

- Die Prozessorsteuerung ist **anwendungsoptimiert**. Sie unterstützt den Schweißer bei seiner Arbeit aktiv.
- Sie ermöglicht neue Schweißprozesse mit **hohem Kundennutzen:**
 - DC Hyperpuls
 - AC Hyperpuls
 - DualWave Hyperpuls
 - Hyperspot DC und AC



Die neue Schublade unterhalb des Griffs eignet sich hervorragend, um kleine Verbrauchsmaterialien wie WIG-Elektroden und Gasdüsen zu verstauen



Alle Varianten sind mit integriertem Wasserkühlgerät erhältlich. Kompakt und leicht. Systemgewicht ab 15,7 kg

TECHNISCHE DATEN		TIGER® HIGH 180 DC, AC/DC		TIGER® HIGH 230 DC, AC/DC		TIGER® ULTRA 180 DC, AC/DC		TIGER® ULTRA 230 DC, AC/DC	
Einstellbereich	WIG [A]	4-180		4-230		4-180		4-230	
	Elektrode [A]	20-150 (BOOSTER)		20-180		20-150 (BOOSTER)		20-180	
Einschaltdauer (ED) 10 min bei 40°C	WIG [%]	40		35		40		35	
	Elektrode [%]	60		40		60		40	
Leerlaufspannung	[V]	77/91		82/89		77/91		82/89	
Netzspannung (Bemessungsspannung)	[V]	1 x 230		1 x 230		1 x 230		1 x 230	
	[Hz]	50/60		50/60		50/60		50/60	
Absicherung (träge)	[A]	16		16		16		16	
Schutzart		IP 23 S		IP 23 S		IP 23 S		IP 23 S	
Isolationsklasse		F		F		F		F	
Brennerkühlung		Gas (Wasser)		Gas (Wasser)		Gas (Wasser)		Gas (Wasser)	
Abmessungen LxBxH	[mm]	480 x 160 x 320		480 x 160 x 320		480 x 160 x 320		480 x 160 x 320	
Gewicht	[kg]	7,1/7,3		7,5/7,9		7,1/7,3		7,5/7,9	
Artikelnummer gasgekühlt		1503610	1503620	1503650	1503660	1503510	1503520	1503550	1503560
Artikelnummer wassergekühlt		1503611	1503621	1503651	1503661	1503511	1503521	1503551	1503561

Abbildungen ähnlich. Technische Änderungen vorbehalten. Zusatzausrüstungen an den abgebildeten Geräten sind gegen Mehrpreis lieferbar. Alle Anlagen tragen das CE- und S-Zeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.

TIGER® ULTRA AC/DC 180 A / 230 A

Ausbaustufen HIGH und ULTRA

HIGH und ULTRA gibt es in DC oder AC/DC. Die Ausbaustufe TIGER® ULTRA bietet als zusätzliche Funktionen: 17,5 kHz Hyperpulsen, Dual Wave, 99 Programmspeicher sowie einen größeren Freiraum beim Einstellen der verschiedenen Schweißparameter.



TIGER® HIGH DC 180 A / 230 A

TIGER® HIGH AC/DC 180 A / 230 A



TIGER® ULTRA DC 180 A / 230 A



Die nochmals verbesserte Gerätesteuerung beinhaltet neben der **EINKNOPFBEDIENUNG** jetzt auch Funktionstasten zum sicheren und schnellen Bedienen des TIGER®

REHM - Der Maßstab für modernes Schweißen

DAS REHM-LEISTUNGSPROGRAMM

- **REHM MIG/MAG-Schutzgas-Schweißgeräte**
SYNERGIC.PRO²® gas- und wassergekühlt bis 450 A
SYNERGIC.PRO²® wassergekühlt 500 A bis 600 A
MEGA.ARC²® stufenlos regelbar bis 450 A
PANTHER 202 PULS Impulsschweißgerät mit 200 A
MEGA.PULS FOCUS® Impuls-Schweißgeräte bis 500 A
- **REHM WIG-Schutzgas-Schweißgeräte**
TIGER® HIGH/ULTRA 180-230 DC + AC/DC
INVERTIG.PRO® und INVERTIG.PRO® *digital* 240 A bis 450 A, dreiphasig
INVERTIG.PRO COMPACT und INVERTIG.PRO COMPACT *digital* 240 A bis 450 A, dreiphasig
- **REHM Lichtbogen-Hand-Schweißgeräte**
BOOSTER 140, BOOSTER.PRO 170 und 210, einphasig
BOOSTER.PRO 250 und 320, dreiphasig
- **Schweißdrehtische**
- **REHM Plasmaschneidanlagen**
- **Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe**
- **Schweißrauchabsaugungen**
- **Schweißtechnische Beratung**
- **Brennerreparatur**
- **Service**

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869



REHM Uhingen

REHM Service Hotline:

Tel.: +49 (0) 71 61/30 07-77

Fax: +49 (0) 71 61/30 07-60

REHM online:

www.rehm-online.de



REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Uhingen

Tel.: +49 (0) 71 61-30 07-0 | Fax: +49 (0) 71 61-30 07-20

E-Mail: rehm@rehm-online.de | Internet: www.rehm-online.de