

PRÉCISION ET PUISSANCE DANS UNE DIMENSION NOUVELLE
BOOSTER.PRO 250/320



Propriétés de soudage uniques



Conçu pour le futur **BOOSTER.PRO 250/320**

Le future peut être réalisé par les innovations REHM – ceci est notre ambition. La série BOOSTER.PRO a été conçue et développée pour plus de qualité de soudage et plus de mobilité dans la construction métallique lourde et dans le montage ambitieux.

REHM redéfinit ainsi les possibilités dans ces domaines. Bénéficiez d'un potentiel de prestations unique en son genre, à un niveau jamais atteint à ce jour.



La précision dans la mobilité



**Plus de qualité.
Plus de mobilité.
Plus de possibilités.**

**BOOSTER.PRO
250/320**

Un appareil, de multiples possibilités

Der BOOSTER.PRO ajoute à la technologie d'appareils de soudage de très haute qualité le plus grand confort d'utilisation qui soit. L'interaction unique de l'**inverseur bi-puissance**, de conception entièrement nouvelle, et de la régulation du processus de soudage numérique précis, offre des propriétés de soudage jamais atteintes à ce jour.

Points forts

- Manipulation facile et sûre
- Facteur de marche 60 %
- Stabilité parfaite de l'arc
- Un spécialiste ce confiance, pour une utilisation difficile sur le chantier
- Même dans des conditions très défavorables
- Refroidissement à hautes performances, avec conduit de refroidissement fermé
- Façade en matière plastique antichoc
- Raccordement pour télé-régulateur manuel
- Programmes experts pour électrodes rutiles et basiques, de même que pour les types en cellulose
- En option, avec gestion du gaz et torche REHM-TIG

Utilisable de façon polyvalente

Conçue pour une utilisation souple, la série BOOSTER.PRO couvre un large spectre d'applications et sait convaincre là où puissance et endurance décident de la rentabilité :

- Construction d'installations, de réservoirs, construction en acier, construction de ponts ou de navires
- Construction mécanique et construction d'outils
- Construction d'installations industrielles et de tuyauteries
- Entretien, montage, réparation et maintenance
- Artisanat et industrie

BOOSTER.PRO 250/320 – Ce dont vous bénéficiez :

Que vous mettiez en œuvre des électrodes rutiles, basiques ou en cellulose, des types mixtes ou des électrodes rainurées : l'ajustement précis des composants de puissance de haute qualité garantit des propriétés d'amorçage et de soudage séduisantes, sur tous les matériaux courants tels que l'acier faiblement allié ou hautement allié, l'acier inoxydable, l'acier à outils, les alliages de nickel et à base de nickel, le cuivre, l'aluminium, le bronze à plusieurs composants et le bronze. Et ceci dans une qualité reproductible à tout moment.

La combinaison poignée/sangle de transport conçue pour le BOOSTER.PRO rend la mobilité ergonomique. En fonction de l'utilisation, l'appareil pesant 16,5 kg est facile à transporter et à manipuler.

Un très grand confort d'utilisation

- ① Affichage numérique
- ② R-Drive (appuyer et tourner) pour le réglage du courant de soudage, ainsi que des valeurs HotStart et ArcForce
- ③ Fonction électrodes et sélection du type d'électrode
- ④ Sélection de la fonction TIG
- ⑤ Réglage HotStart (démarrage à chaud)
- ⑥ Réglage ArcForce (force de l'arc)

LED d'affichage pour

- ⑦ Télécommande active
- ⑧ Fonctionnement
- ⑨ Température

LED d'affichage pour

- ⑩ Courant de soudage en ampères
- ⑪ HotStart et ArcForce en %



HotStart

Une grande plage de réglage assure toujours un amorçage sûr et sans anomalies.

ArcForce

Le réglage ArcForce d'envergure permet d'optimiser le transfert des gouttes et de réduire la formation de projections.

HotStart et ArcForce sont librement programmables pour tous les types d'électrodes et peuvent être mémorisés en tant que réglage standard.

AntiStick

empêche le collage par mégarde et la surchauffe de l'électrode.

ELSA.PRO – Electronic Stabilized Arc

Le réglage du processus de soudage numérique et hautement dynamique assure, avec sa précision de type unique et la reproductibilité précise, même dans le cas de fusions sur de grandes surfaces, de remarquables propriétés de soudage.

Compatibilité générateur

Plus de souplesse en utilisation mobile, sur des chantiers par exemple.

Inverseur bi-puissance

L'inverseur bi-puissance de 200 kHz, déjà utilisé avec succès dans la série INVERTIG.PRO, offre non seulement une grande densité de puissance, moyennant un poids réduit, mais encore une très grande efficacité énergétique.

La maîtrise de la puissance – d'un professionnel, pour des professionnels

Courants de soudage de 250 A et 320 A, à un facteur de marche de 60 %, dans un rapport poids/puissance unique et, en même temps, un encombrement réduit.

BOOSTER.PRO 250/320



Soudage TIG

Soudage CC TIG commode avec amorçage par contact, optionnelle avec gestion intégrée du gaz et fonction 2 temps.

Gestion de l'amorçage ICS (Ignition Command System)

La commande à processeur très élaborée permet, aussi bien lors de l'amorçage Lift-Arc de l'arc CC TIG que lors de l'amorçage de baguettes, un réglage optimal de l'énergie d'amorçage : rapidement et facilement.

Raccordement télé-régulateur

Chaque BOOSTER.PRO 250 ou 320 est équipé, de série, d'un raccordement pour télé-régulateur. La télé-régulation peut être assurée par l'intermédiaire d'un télé-régulateur manuel ou d'un potentiomètre intégré au porte-électrodes.

Compatible CEL

Un soudage vertical descendant d'électrodes en cellulose est garanti.

Programmes de soudage pour

- Electrodes rutiles
- Electrodes basiques
- Electrodes en cellulose (CEL)

avec paramètres HotStart et ArcForce individualisables pour chaque type d'électrodes

IP23

L'indice de protection IP23 permet une utilisation à l'extérieur.

Un très grand confort d'utilisation, même avec des gants

Dans le nouveau BOOSTER.PRO également, REHM reconduit le concept de l'interface utilisateur/système RMI. Intuitivement, chaque utilisateur peut travailler immédiatement avec l'appareil. Des valeurs de courbes mémorisées, testées par les techniciens de l'application REHM, assurent dès la première mise en service les paramètres de soudage optimaux. Choisir le type d'électrode, régler le courant de soudage : c'est tout.

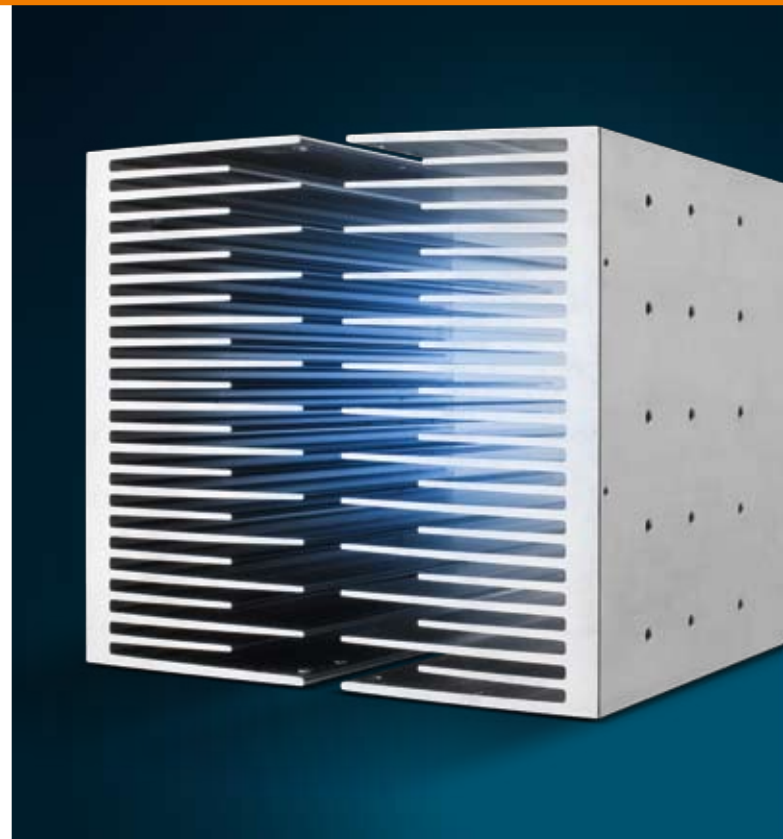
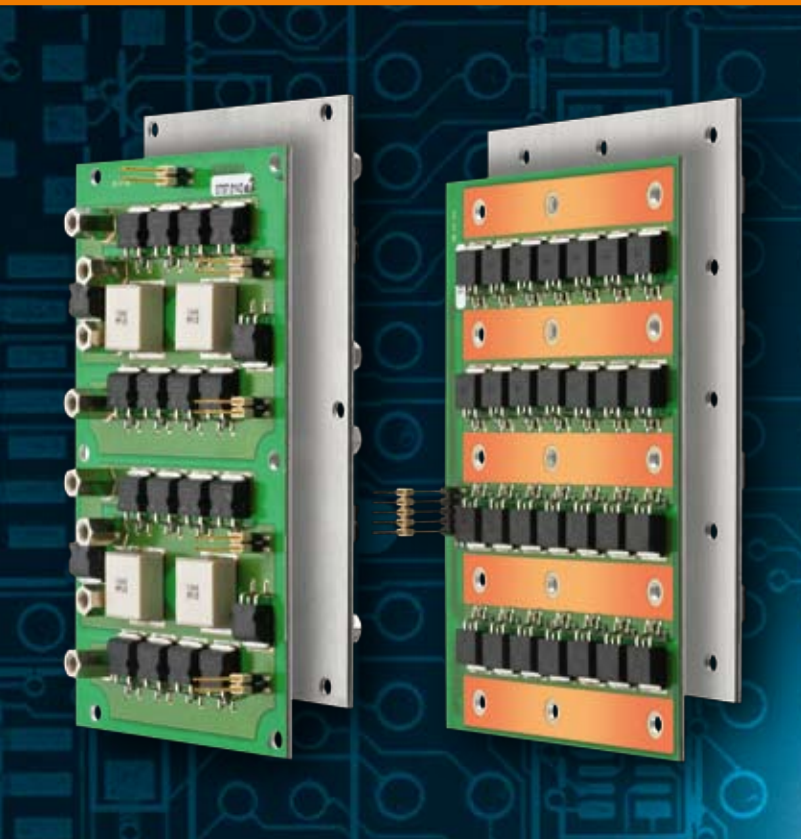
Les touches largement dimensionnées et le R-Drive qui a fait ses preuves, assurent la sécurité d'utilisation, même avec protection de travail.

Conduit de refroidissement fermé – Refroidissement optimal et propre

Le système de refroidissement du BOOSTER.PRO 250 et 320 est conçu de telle sorte que l'air de refroidissement ne s'écoule que dans le conduit de refroidissement fermé du radiateur à grand rendement.

La technologie de l'**inverseur bi-puissance** veille à ce que la chaleur dégagée soit directement cédée au radiateur. Ceci rend superflu le refroidissement direct des sous-ensembles. L'électronique se trouvant à l'intérieur de l'appareil n'est ainsi pas exposée aux particules de souillures habituelles ou à la poussière de ponçage, ce qui contribue sensiblement à la sécurité d'exploitation.

Commande de précision numérique



Très grande efficacité énergétique

Pourquoi consommer plus de puissance que ce qui est nécessaire ? L'**inverseur bi-puissance** REHM travaille selon une efficacité unique. Grâce à la gestion intelligente de l'énergie, en combinaison avec l'utilisation de composants innovants, pratiquement toute la puissance apportée est transposée dans l'arc. Face aux augmentations des coûts de l'énergie, le BOOSTER.PRO contribue également de façon déterminante, au point de vue consommation d'énergie, à votre succès économique.

Ergonomie

La taille et le poids du BOOSTER.PRO permettent une utilisation mobile.

Emissions de bruit réduites

La commutation du ventilateur à multiples niveaux, commandée par la température, optimise automatiquement la puissance de refroidissement et réduit l'émission de bruit.

CEM – Compatibilité électromagnétique

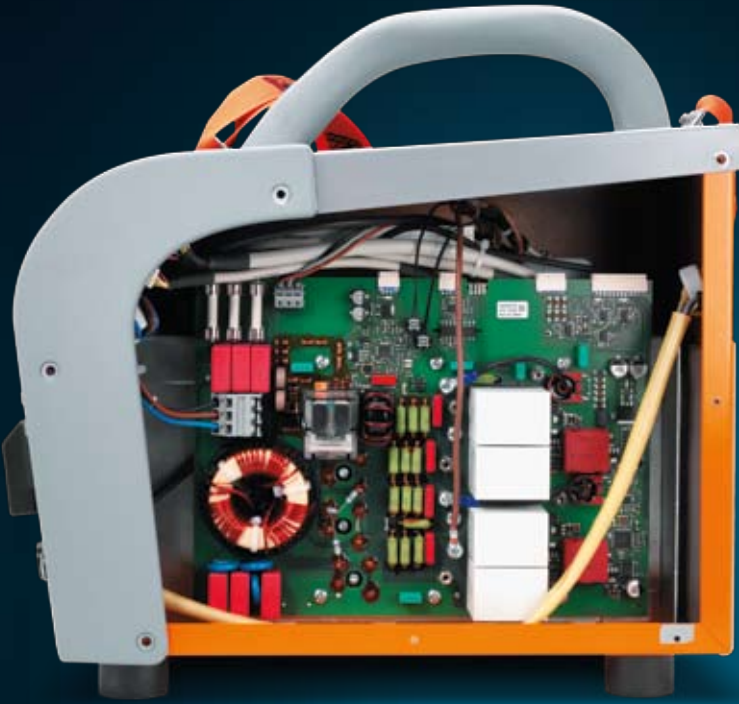
Le rayonnement électromagnétique du BOOSTER.PRO satisfait dès aujourd'hui aux futures exigences de la norme EN 60974-10.

Qualité premium

Tous les éléments de l'appareil sont testés dans des conditions de service difficiles, dans le cadre d'essais d'endurance parfaitement au point. La garantie d'usine de 3 ans atteste de la qualité que nous promettons.



BOOSTER.PRO 250/320



Équipement et accessoires

- Câble de soudage
- Câble de soudage avec potentiomètre intégré pour le télé-réglage du courant de soudage
- Télé-régulateur manuel
- Câble de masse
- Torche TIG avec robinet d'arrêt R-TIG 17 V/4 m et 8 m
- Torche TIG R-TIG 12 - 200 V/4 m et 8 m *iSYSTEM*, en liaison avec la gestion du gaz
- Option électrovanne
- Kit Rambo
- Vous trouverez dans notre catalogue d'accessoires de soudage un large assortiment d'accessoires de soudage et une multitude de baguettes

Kit de premier équipement composé de

- Câble de masse 35 mm²/4 m ou 50 mm²/4 m
- Câble de soudage 35 mm²/5 m ou 50 mm²/5 m

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES BOOSTER.PRO

Type		BOOSTER.PRO 250	BOOSTER.PRO 320
Plage de réglage, en continu	[A]	5 – 250	5 – 320
Facteur de marche (FM) à I _{max} (10 mn / 40°C)	[%]	60	60
Courant de soudage à un facteur de marche de 100 % (40°C)	[A]	210	250
Tension marche à vide	[V]	86	86
Raccordement secteur (50/60 Hz)	[V]	400	400
Protection par fusibles (à action retardée)	[A]	16	16
Indice de protection		IP 23	IP 23
Poids	[kg]	16,5 kg	16,5 kg
Dimensions (LxlxH)	[mm]	440 x 260 x 400	
Référence de l'article		1520250	1520320

REHM – Le critère, pour un soudage et une coupe modernes

La gamme de prestations REHM

- **Appareils de soudage à gaz protecteur en procédé MIG/MAG REHM**
SYNERGIC.PRO^{2®} refroidi au gaz et à l'eau jusqu'à 450 A
SYNERGIC.PRO^{2®} refroidi à l'eau, 500 A à 600 A
MEGA.ARC[®] à régulation continue jusqu'à 450 A
PANTHER 200 PULS, appareils de soudage par impulsion à 200 A
MEGAPULS[®], appareils de soudage par impulsion jusqu'à 500 A
- **Appareils de soudage à gaz protecteur en procédé TIG REHM**
TIGER[®], monophasé, 170 et 210 A
INVERTIG.PRO[®], triphasé, 240 à 450 A
- **Appareils de soudage manuel à l'arc REHM**
BOOSTER.PRO 170 et 210, monophasé
BOOSTER.PRO 250 et 320, triphasé
- **SYSTEMES D'AUTOMATISATION REHM**
- **Installations de coupe au plasma REHM**
- **Accessoires de soudage et matériaux d'apport**
- **Dispositifs d'aspiration des fumées de soudage**
- **Conseils en technique de soudage**
- **Réparation des torches**
- **Maintenance**

Développement, conception et production, le tout sous un même toit, dans notre usine de Uchingen. Cette organisation centralisée et notre engagement d'avenir nous permettent d'intégrer rapidement à la production les nouvelles connaissances acquises. Les souhaits et les exigences de nos clients constituent la base d'un développement de produits d'avantgarde. De nombreux brevets et de nombreuses distinctions attestent de la précision et de la qualité de nos produits. La proximité du client et la compétence, tels sont les principes auxquels priorité est donnée chez nous, en consultance, formation et maintenance.

Hotline Maintenance REHM Tél. : +49 (0) 7161 30 07-77
Fax : +49 (0) 7161 30 07-60

REHM Online: www.rehm-online.de



REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Uchingen

Telefon: +49 (0) 7161 30 07-0

Telefax: +49 (0) 7161 30 07-20

E-Mail: rehm@rehm-online.de

Internet: <http://www.rehm-online.de>

Votre revendeur spécialiste :